

دورة الامتثال لمعايير السلامة المهنية والجاهزية للتفتيش في مواقع العمل

31 يناير – 4 فبراير 2027

المنامة





دورة الامتثال لمعايير السلامة المهنية والجاهزية للتفتيش في مواقع العمل

المرجع: 131_14940 التاريخ: 31 يناير - 4 فبراير 2027 المكان: المنامة الرسوم: GBP 4300

ملخص البرنامج

الامتثال لمعايير السلامة المهنية والجاهزية للتفتيش في مواقع العمل دورة تدريبية تمتد 5 أيام بمستوى متقدم، موجهة إلى قيادات الصحة والسلامة والعمليات، ويخرج منها كل مشارك بخطة امتثال وجاهزية للتفتيش خاصة بموقعه. فالمعايير التنظيمية للسلامة تحدد الحد الأدنى من الضوابط للأعمال عالية الخطورة، غير أن مواقع كثيرة لا تكتشف ثغراتها إلا حين يكشفها مفتش أو حادث. ويربط البرنامج واجب العناية القانوني وتسلسل الضوابط والمعايير الخاصة بكل خطر بالسجلات والتدقيق الذاتي وإدارة زيارات التفتيش. تقدم هذا البرنامج في الامتثال لمعايير السلامة المهنية والجاهزية للتفتيش مارس للتدريب المملكة المتحدة.

المبررات المؤسسية

يجر ضعف الامتثال لمعايير السلامة المهنية إنذارات تنفيذية وغرامات وإيقافا للأعمال، والأخطر منها إصابات كان يمكن منعها. والقائد الذي يعرف متطلبات المعايير بدقة، ويختبر موقعه بصدق، ويدير التفتيش بأدلة موثوقة، يتجنب المفاجآت ويحمي العاملين ويحافظ على استمرار التشغيل.

- التعرض للإجراءات التنفيذية: ينخفض حين تكتشف الثغرات في البرامج المكتوبة والتدريب والضوابط المادية وتعالج قبل التفتيش.
- احتمال الإصابات الجسيمة: يتراجع حين يتحقق ميدانيا من ضوابط عزل مصادر الطاقة والأماكن المحصورة والحماية من السقوط.
- دقة السجلات: ترتفع حين يتبع تصنيف الإصابات والإبلاغ عنها قواعد محددة تخضع للمراجعة.

المبادئ والأساس المعرفي

- اتفاقية منظمة العمل الدولية للسلامة والصحة المهنية C155: تؤطر واجبات صاحب العمل والعاملين التي تدرسها الجلسة 1.
- إرشادات ILO-OSH لنظم إدارة السلامة والصحة المهنية: تربط الامتثال التنظيمي بنظام مدار للتخطيط والتدقيق والمراجعة في الجلسة 4.
- النظام المنسق عالميا لتصنيف المواد الكيميائية ووسمها GHS: يقوم عليه الإبلاغ عن المخاطر والملصقات وصدائف بيانات السلامة في الجلسة 2.
- تسلسل الضوابط: يوجه تقييم كل ضابط خاص بخطر بعينه في الجلسة 2 والجلسة 3.



المشاركون المستهدفون

- القيادات المسؤولة عن الامتثال لمعايير السلامة في موقع تشغيلي أو أكثر.
- المديرون الذين يستقبلون مفتشي الجهات الرقابية ويردون على الإنذارات والملاحظات.
- رؤساء الصحة والسلامة الذين يضعون برامج السلامة المكتوبة ويتحققون من تطبيقها.
- قيادات التشغيل والصيانة التي تأذن بتنفيذ الأعمال عالية الخطورة.

يخدم البرنامج قطاعات التصنيع والإنشاءات والنفط والغاز والخدمات اللوجستية والمستودعات.

مخرجات التعلم

1. سيكون المشاركون قادرين على تقييم الواجبات القانونية للموقع وفق معايير السلامة المهنية للصناعة العامة والإنشاءات.
2. سيكون المشاركون قادرين على تشخيص مواطن الضعف في برامج الإبلاغ عن المخاطر وعزل مصادر الطاقة والأماكن المحصورة.
3. سيكون المشاركون قادرين على تقدير كفاية ضوابط الحماية من السقوط وحواجز الآلات ومعدات الوقاية الشخصية وفق تسلسل الضوابط.
4. سيكون المشاركون قادرين على بناء سجلات دقيقة للإصابات والأمراض المهنية ومؤشرات الامتثال.
5. سيكون المشاركون قادرين على تصميم آلية للتحقيق الذاتي على الامتثال والإجراءات التصحيحية.
6. سيكون المشاركون قادرين على ترتيب أولويات الإجراءات التي تهيئ الموقع للتفتيش التنظيمي.

هيكل البرنامج

اليوم 1: أسس الامتثال لمعايير السلامة المهنية

ما الذي تشترطه معايير السلامة المهنية، ومن يتحمل الواجب؟

- واجب العناية العام والمعايير الخاصة
- واجبات صاحب العمل والعاملين وفق اتفاقية C155
- معايير الصناعة العامة مقارنة بمعايير الإنشاءات
- برامج السلامة المكتوبة والتدريب الإلزامي
- سجل المتطلبات التنظيمية للموقع



اليوم 2: الإبلاغ عن المخاطر والتحكم في الطاقة

كيف تضبط المخاطر الكيميائية ومخاطر الطاقة المختزنة وفق المعيار؟

- ملصقات GHS وصحائف بيانات السلامة وقوائم جرد المواد الكيميائية
- إجراءات القفل والوسم وفحوصها الدورية
- السلامة الكهربائية وحدود الومض القوسي
- تطبيق تسلسل الضوابط على التعرض الكيميائي
- الإبلاغ عن المخاطر للمقاولين

اليوم 3: ضوابط الأعمال عالية الخطورة

ما الضوابط التي تمنع الوفيات في الأماكن المحصورة وعند العمل على ارتفاع وحول الآلات؟

- برامج الأماكن المحصورة الخاضعة للتمارين وخطط الإنقاذ
- أنظمة الحماية من السقوط وأسطح المشي والعمل
- تقييم حواجز الآلات
- تقييم مخاطر معدات الوقاية الشخصية
- ضوابط السقالات والسلالم وأعمال الحفر

اليوم 4: السجلات والتدقيق الذاتي والإجراءات التصحيحية

كيف يثبت الموقع امتثاله ويكتشف ثغراته قبل غيره؟

- قواعد تسجيل الإصابات والأمراض المهنية وتصنيفها
- قوائم تحقق التدقيق الذاتي على الامتثال وأساليب أخذ العينات
- متابعة الإجراءات التصحيحية والتحقق من إغلاقها
- صلة التدقيق ومراجعة الإدارة بإرشادات ILO-OSH
- المؤشرات الاستباقية لسلامة الامتثال

اليوم 5: بناء الجاهزية للتفتيش

كيف تجمع المعايير والضوابط والأدلة في خطة جاهزية واحدة؟



- تحليل فجوات الامتثال لموقع أحد المشاركين
- بروتوكول التفتيش من الاجتماع الافتتاحي والجولة الميدانية حتى الاجتماع الختامي
- ملفات الأدلة وضبط الوثائق
- الرد على الإنذارات والملاحظات ومهل المعالجة
- عرض خطة الامتثال والجاهزية للتفتيش الخاصة بالموقع

المنهجية

يعتمد البرنامج على تمارين تدقيق ذات طابع ميداني تدعمها دراسات حالة. فيدقق المشاركون سيناريوهات واقعية من مواقع التصنيع والإنشاءات والطاقة، ويراجعون برامج مكتوبة وسجلات إصابات، ويحاكون زيارة تفتيش، ويختبرون الإجراءات التصحيحية في ضوء تسلسل الضوابط.

- نشاط مقترح: تدقيق إجراء للقفل والوسم مقارنة بممارسات الصيانة الفعلية.
- نشاط مقترح: تصنيف مجموعة من حالات الإصابة لأغراض التسجيل.
- نشاط مقترح: محاكاة جولة مفتش واجتماعه الختامي.

المخرج الختامي

يعد كل مشارك خطة امتثال وجاهزية للتفتيش خاصة بموقعه، تحدد المعايير المنطبقة وتُغرات البرامج والضوابط وإجراءات تصحيح السجلات وجدول التدقيق الذاتي وبروتوكول التفتيش، مع تسمية مسؤول عن كل إجراء تصحيحي، في صيغة جاهزة لاعتماد الإدارة.

الأسئلة الشائعة

هل يناسب تدريب الامتثال لمعايير السلامة المهنية قيادات التشغيل من خارج إدارة الصحة والسلامة؟

نعم، فهو يناسب قيادات التشغيل والصيانة والمواقع الذين يأذنون بالأعمال ويستقبلون المفتشين، ويفترض مسؤولية إدارية عن موقع دون اشتراط مؤهل متخصص سابق في السلامة.

ما المعايير التي يستند إليها الامتثال لمعايير السلامة المهنية والجاهزية للتفتيش؟

يستند إلى اتفاقية منظمة العمل الدولية C155، وإرشادات ILO-OSH، والنظام المنسق عالميا GHS للإبلاغ عن المخاطر، وتسلسل الضوابط.



كيف تستخدم خطة الامتثال والجاهزية للتفتيش في العمل؟

تعود بخطة تعتمد عليها إدارتك، تحدد الثغرات والمسؤولين ومواعيد التدقيق الذاتي والبروتوكول الذي يتبعه موقعك عند وصول المفتش.

بم يختلف الامتثال لمعايير السلامة المهنية عن برامج تطبيق ISO 45001؟

يركز على استيفاء المعايير التنظيمية الخاصة بكل خطر والاستعداد للتفتيش، بدلا من تصميم نظام متكامل لإدارة السلامة والصحة المهنية وإعداده للاعتماد.